

K9 SBM XT HD 100

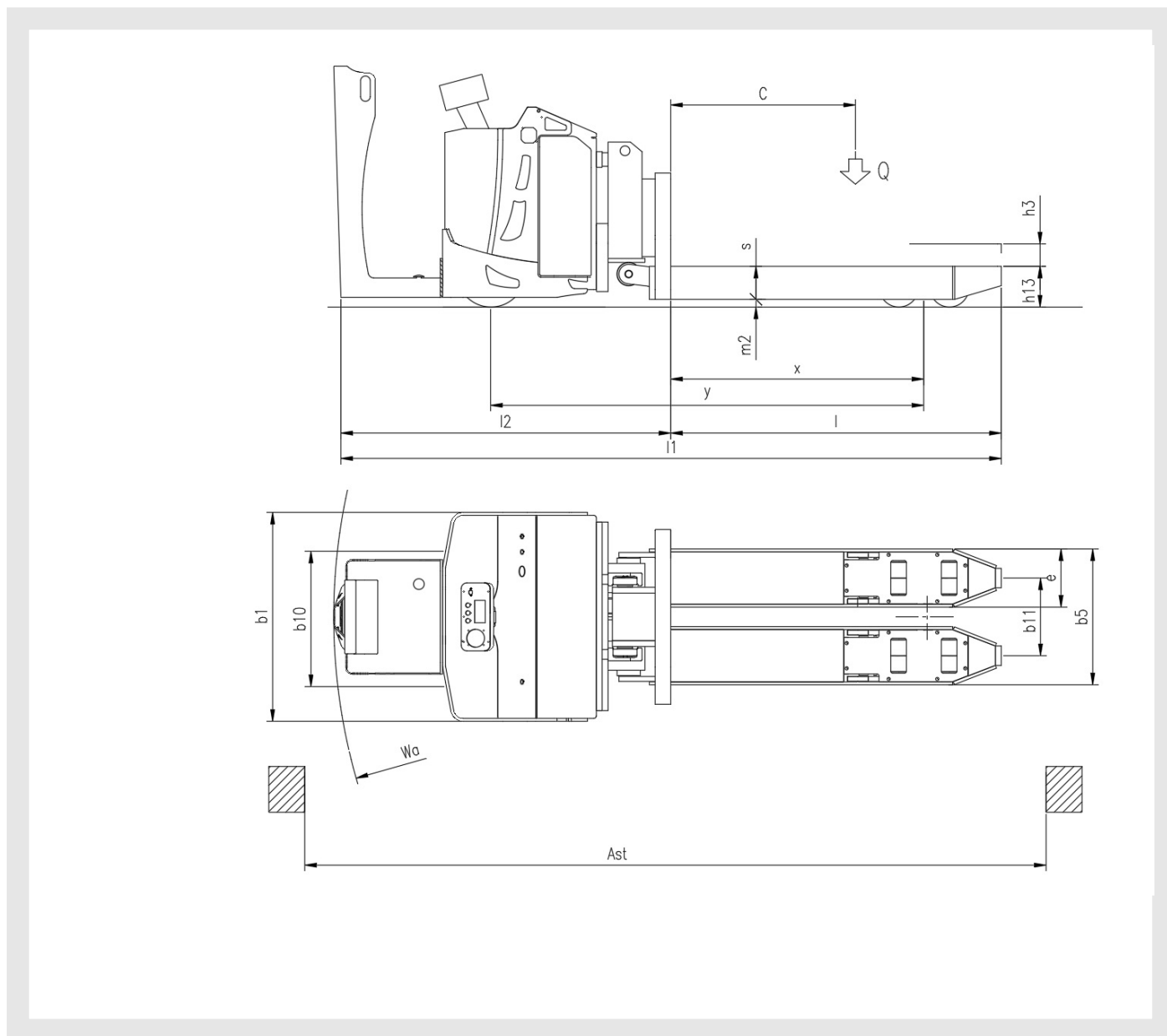
CS Italia s.r.l.



Optional su richiesta info@carrellispeciali.it 

K9 SBM XT HD 100

CS Italia s.r.l.



Illustrazioni e dati tecnici non sono impegnativi. Il costruttore si riserva il diritto di apportare modifiche senza preavviso.

Tipologia K9 SBM XT HD 100

Categoria Transpallet

Caratteristiche	1.1	Costruttore			CSI s.r.l.
	1.2	Modello			K9 SBM XT HD 100
	1.3	Tipo trazione			elettrico AC
	1.4	Guida			a volantino
	1.5	Portata	Q	t	10
	1.6	Baricentro	c	mm	1000
	1.8	Distanza inizio carico ad asse ruota	x	mm	1300
	1.9	Interasse	y	mm	2225
	Pesi				
	2.1	Peso proprio (senza batteria)		Kg	2100
Ruote e telaio					
	3.1	Ruote			Poliuretano
	3.2	Dimensione Ruote Anteriori		mm	350x140
	3.3	Dimensione Ruote Posteriori		mm	200x80
	3.4	Dimensione ruote aggiuntive		mm	200x80
	3.5	Numero ruote anteriori/posteriori (x=motrice)			1x+2/2+2
	3.6	Interasse ruote anteriori	b10	mm	600
	3.7	Interasse ruote posteriori	b11	mm	820
Dimensioni					
	4.4	Corsa Sollevamento	h3	mm	115
	4.15	Altezza forche da terra	h13	mm	200
	4.19	Lunghezza totale macchina	l1	mm	2400
	4.20	Ingombro corpo macchina	l2	mm	1180
	4.21	Larghezza corpo macchina	b1	mm	1076
	4.22	Dimensioni forche	s/e/l	mm	170/300/1700
	4.25	Dimensione esterna	b5	mm	700
	4.31	Luce libera		mm	40
	4.32	Distanza da piano di lavoro a inizio forca	m2	mm	30
	4.35	Raggio di sterzata	wa	mm	3050
Prestazioni					
	5.1	Velocità di traslazione con/senza carico		Km/h	3/6
	5.2	Velocità di sollevamento con/senza carico		m/s	0.11/0.33
	5.3	Velocità di discesa con/senza carico		m/s	0.5/0.2
	5.8	Massima pendenza superabile con/senza carico		%	1/3
	5.10	Freno di esercizio			elettrico
Motore					
	6.1	Motore di traslazione S2 60 min		Kw	5
	6.2	Motore di sollevamento S3 15%		Kw	2
	6.3	Batteria			Piombo acido
	6.4	Batteria tensione e capacità		V/Ah	48V 250Ah
	6.5	Peso Batteria		Kg	420
	Dim. batteria	Dimensioni batteria		mm	1015/255/627
Varie					
	8.1	Controllo trazione			proporzionale
	8.4	Livello rumorosità al posto di guida			<70