

K9 SBM XT HD 100 W

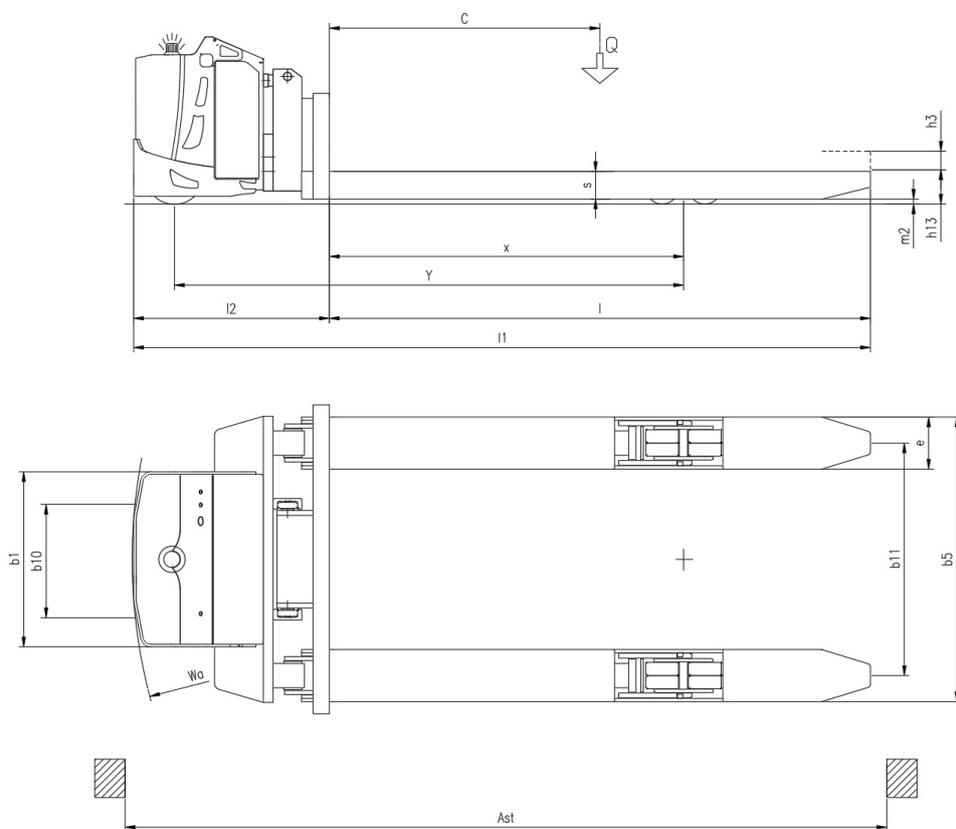
CS Italia s.r.l.



Optional su richiesta info@carrellispeciali.it 

K9 SBM XT HD 100 W

CS Italia s.r.l.



Illustrazioni e dati tecnici non sono impegnativi. Il costruttore si riserva il diritto di apportare modifiche senza preavviso.

Tipologia K9 SBM XT HD 100 W

Categoria Transpallet

Caratteristiche	1.1	Costruttore			CSI s.r.l.
	1.2	Modello			K9 SBM XT HD 100 W
	1.3	Tipo trazione			elettrico
	1.4	Guida			wireless
	1.5	Portata	Q	t	10
	1.8	Distanza inizio carico ad asse ruota	x	mm	2160
	1.9	Interasse	y	mm	3105
	Pesi	2.1	Peso proprio (senza batteria)		Kg
Ruote e telaio	3.1	Ruote			Vulkollan/Poliuretano
	3.2	Dimensione Ruote Anteriori		mm	350x140
	3.3	Dimensione Ruote Posteriori		mm	200x80
	3.4	Dimensione ruote addizionali		mm	200x80
	3.5	Numero ruote anteriori/posteriori (x=motrice)			1x+2/4+4
	3.6	Interasse ruote anteriori	b10	mm	600
	3.7	Interasse ruote posteriori	b11	mm	1430
Dimensioni	4.4	Corsa Sollevamento	h3	mm	115
	4.15	Altezza forche da terra	h13	mm	200
	4.19	Lunghezza totale macchina	l1	mm	4490
	4.20	Ingombro corpo macchina	l2	mm	1190
	4.21	Larghezza corpo macchina	b1	mm	1076
	4.22	Dimensioni forche	s/e/l	mm	170/320/3300
	4.25	Dimensione esterna	b5	mm	1750
	4.31	Luce libera		mm	40
	4.32	Distanza da piano di lavoro a inizio forca	m2	mm	30
	4.34	Corridoio di stivaggio	ast	mm	4725
	4.35	Raggio di sterzata	wa	mm	3360
Prestazioni	5.1	Velocità di traslazione con/senza carico		Km/h	3 / 6
	5.2	Velocità di sollevamento con/senza carico		m/s	0.11/0.33
	5.3	Velocità di discesa con/senza carico		m/s	0.5/0.2
	5.8	Massima pendenza superabile con/senza carico		%	1/3
	5.10	Freno di esercizio			elettrico
Motore	6.1	Motore di traslazione S2 60 min		Kw	5
	6.2	Motore di sollevamento S3 15%		Kw	2
	6.3	Batteria			Piombo acido
	6.4	Batteria tensione e capacità		V/Ah	48V 250Ah
	6.5	Peso Batteria		Kg	420
	Dim. batteria	Dimensioni batteria		mm	1015/255/627
Varie	8.1	Controllo trazione			proporzionale
	8.4	Livello rumorosità al posto di guida			<70